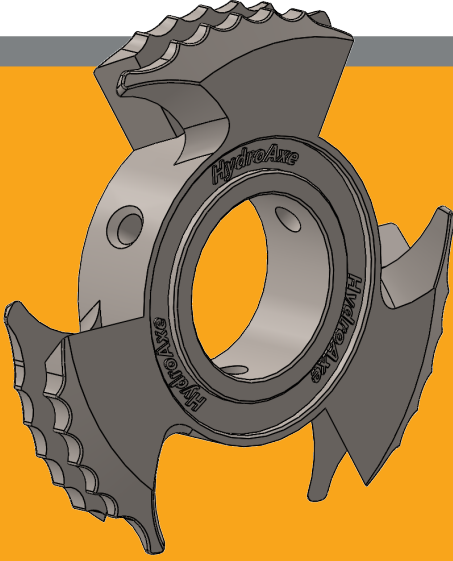


darglow

MARINE ENGINEERS



HYDROAXE FIXED BLADE SHAFT DRIVE SLIDE-ON ROPE CUTTER

MONTAJ TALİMATLARI

HYDROAXE Montajı İçin Gerekli Aletler:

- Elektrikli matkap
- 5 mm metal matkap ucu
- 3 mm alyan anahtarı
- Tel fırça / Scotch-Brite



HYDROAXE KONUMLAMA

- Kesici ile yatak arasında en az 5 mm boşluk bırakın. Bu boşluk, yatak yağlamasının sağlanması ve motor çalışırken milin içe doğru hareketine izin vermek için gereklidir.
- Tüylenebilir (feathering) pervaneler için halat kesici ile pervane arasında en az 1–2 mm boşluk bırakın. Sabit ve katlanır (folding) pervanelerde ise, gerekirse kesici doğrudan pervane göbeğine kadar sabitlenebilir.

HYDROAXE MONTAJ TALİMATLARI

1. Pervaneyi milden çıkarın ve kesici bölgesini tel fırça veya Scotch-Brite kullanarak temizleyin. Temas yüzeyinin deniz organizmaları ve kirlenmeden tamamen arındırıldığından emin olun.
2. Kesicinin göbeğinde üç delik bulunmaktadır: 2 adet dişli de - lik ve 1 adet boş delik. Boş delik, mil üzerinde oyuk (dimple) açarken kullanacağınız kılavuz/ jig gör evi görür.
3. Kesiciyi konumlandırın ve 5 mm matkap ucu kullanarak mil üzerinde ilk oyuğu (dimple) açın



5.



Kılavuz deliğini kullanarak ve 5 mm matkap ucu ile mil üzerinde ikinci oyuğu (dimple) açın.

6.



İlk alyan vidayı (grub screw) çıkarın, halat kesiciyi 1/3 tur döndürün ve artık her iki alyan vidayı da mil üzerindeki oyuklara (dimple) sabitleyebilirsiniz.

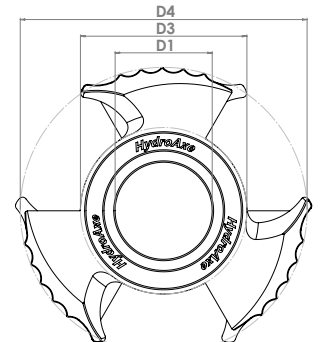
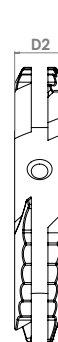
4.



Kesiciyi 1/3 tur döndürün ve dişli deliklerden birini kullanarak alyan vidalardan (grub screw) birini mil üzerindeki oyuğa (dimple) sıkın.

HYDROAXE ÖLÇÜLERİ

- D1 = ŞAFT ÇAPI
- D2 = 18mm
- D3 = 60mm
- D4 = 105mm



hydroaxeturkiye.com

