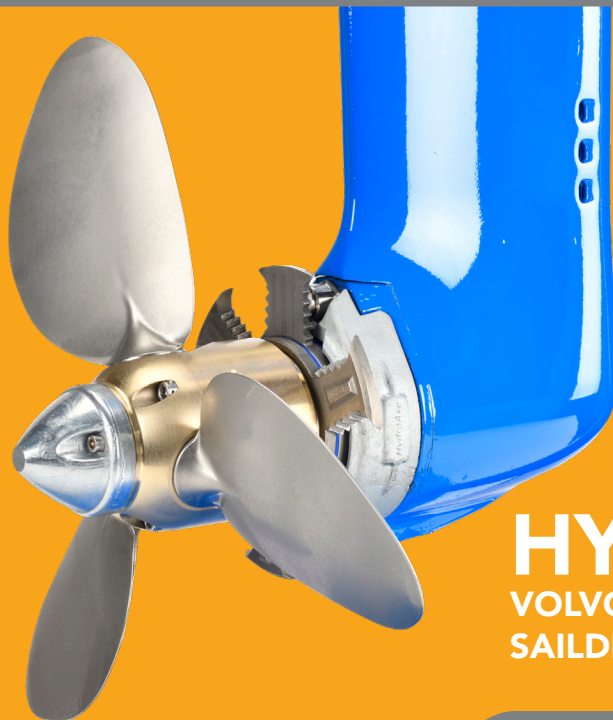


darglow

MARINE ENGINEERS



HydroAxe
Rope cutters

HYDROAXE

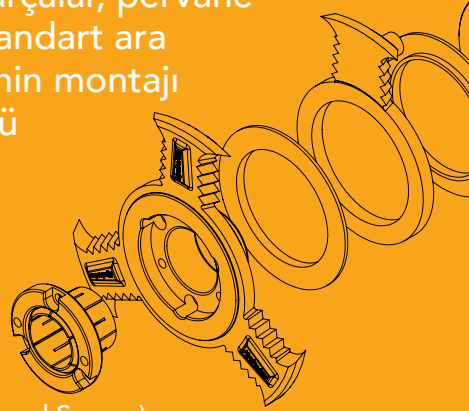
VOLVO PENTA 130S/150S
SAILDRIVES

MONTAJ TALİMATLARI

Sağlanan HydroAxe ve yeni ara parçalar, pervane ile şaft ayağı arasındaki mevcut standart ara parçanın yerini alır. Bu halat kesicinin montajı için herhangi bir yıkıcı/dönüştürücü modifikasyon gerekmez.

HydroAxe Kiti şunları içerir:

- Parça #1 – HydroAxe Kesici
 - Parça #2 – HydroAxe SD Anot ve cıvatalar
 - Parça #3 – Özel M8 veya M10 cıvata
 - Parça #4 – Özel Volvo Penta Ön Ara Parça (Forward Spacer)
 - Parça #5 – Arka HydroAxe Ara Parça (Aft Spacer)
 - Parça #6 – Collett Plakası ve Cıvatalar (M5x10)
 - Parça #7 – 2 x Ayırma Cıvatası (Jacking Bolts, (6x20)
 - Parça #8 – ZAP Z-42 Diş Kilitleyici (orta mukavemet)
 - Parça #9 – Yeni Uzatılmış Somun ve sabitleme parçaları
- Sadece 150S Saildrive için: Plastik burç da sağlanır (bkz. adım 5)



HYDROAXE MONTAJ TALİMATLARI

VOLVO PENTA 130S/150S

1. //

Mevcut pervaneyi sökün.



2. //

Mevcut ara parçayı (spacer) dişli milden çıkarın ve mili temizleyerek kir/deniz canlıları kalıntılarını uzaklaştırın.



3. //

Volvo 130S/150S Saildrive anodu, halka şeklinde (split ring) bir anottur. Anot, bir tarafındaki iki sabitleme cıvatası 5 mm alıyan anahtarı ile gevşetilerek çıkarılır.



HYDROAXE MONTAJ TALİMATLARI

VOLVO PENTA 130S/150S

4. //

Saildrive ayağındaki üst M8 veya M10 cıvatayı çıkarın ve verilen özel M8 veya M10 cıvata ile değiştirin. Bu işlem için 19 mm anahtar kullanın. Cıvata, sağlanan diş kilitleyici ile takılmalıdır.

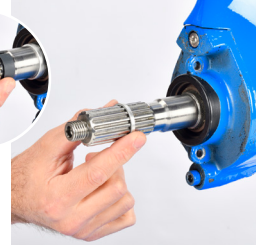


5. //

Yeni ara parçayı (Parça #4) mile takın ve milin ucuna kadar kaydırın. Yalnızca 150S Saildrive modelleri için: Sağlanan plastik burcu, milin dişli kısmının önündeki omuz yuvası üzerine yerleştirin.



150S
sleeve



6. //

HydroAxe kesicideki üç adet Collett (Parça #6) cıvatayı çıkarın ve yalnızca iki tur sıkacak şekilde yeniden takın.



7. //

Ayırma cıvatarını (Parça #7) takın ve Collett plakasını yukarı kaldıracak şekilde, dip noktasına oturana kadar hafifçe sıkın.



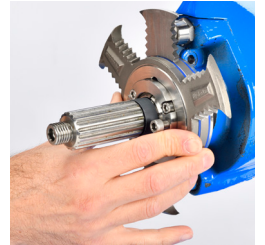
8. //

HydroAxe'i mile kaydırarak takın. Kesici pimin, verilen özel M8 veya M10 cıvataya (Parça #3) doğru şekilde oturduğundan emin olun.



9. //

Ayırma cıvatarını (jacking bolts) 5 mm alyan anahtarı kullanarak çıkarın. Collett plakasını (Parça #6) öne doğru kuvvetlice itin ve ön ara parça tarafından durdurulana kadar ilerletin. Bu işlem elle sıkı bir şekilde itilmeyi gerektirebilir; bu nedenle, yerine oturtmak için bir tokmakla hafifçe vurmanız gerekebilir. Bu durum, Saildrive mil çaplarındaki küçük farklılıklardan kaynaklanır.



10. //

4 mm alyan anahtarı kullanarak Collett cıvatarını her seferinde yarım tur sıkın. Bu işlem, kesicinin Collett üzerine doğru geriye çekilmesini sağlayarak mil üzerinde kavrama oluşturacaktır. Collett cıvataları, sağlanan diş kilitleyici ile takılmalı ve 6Nm torkla sıkılmalıdır (tork anahtarı yoksa alyan anahtarı ile sağlam şekilde sıkın). Collett'in ara parçaya tam olarak oturduğunu kontrol edin. Devam etmeden önce sayfa 8'deki montaj kontrollerine başvurun.



11. //

Arka ara parçayı (Parça #5)



12.\\

Mil artık pervaneyi kabul etmeye hazırdır. Pervane kanatlarını kesici kanatlarla hizaladığınızdan emin olun. Takmakta olduğunuz pervane tipine bağlı olarak konumlandırma konusunda size rehberlik edebiliriz.



13.\\

Yeni yedek uzatılmış somunu, merkezi kilitleme cıvatası ve pervane tipine özel sabitleme sistemi ile takın.



14.\\

HydroAxe halka tipi (split ring) anodu takın ve cıvatalara dış kilitleyici uygulayın.

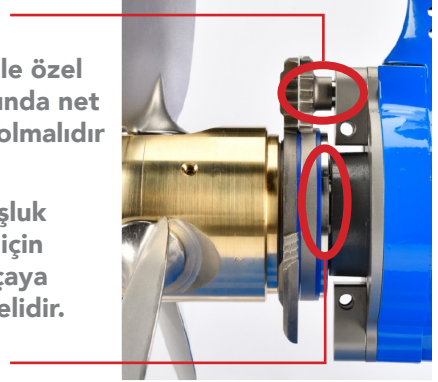


MONTAJ KONTROLU

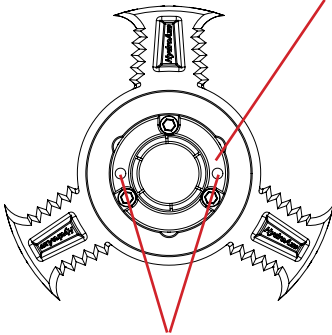
Ön kesici bıçakta bulunan pim, özel M8/M10 cıvatadaki yuva ile düzgün şekilde eşleşmelidir (sağdaki görsele bakınız). Pim omzu ile cıvata arasında net bir boşluk olmalıdır. Kesicinin en ön kısmı (Collett), boşluk kalmaması için ön ara parçaya temas etmelidir.

Pim omzu ile özel cıvata arasında net bir boşluk olmalıdır

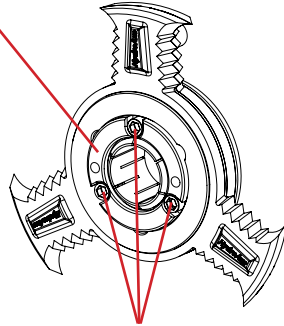
Collett, boşluk kalmaması için ön ara parçaya temas etmelidir.



COLLETT PLAKASI



2X AYIRMA DELİKLERİ



3X COLLETT CİVATALARI

HYDROAXE

BAKIM TALİMATLARI

HydroAxe Halat Kesiciniz çok az bakım gerektirir ve rulmanlar birkaç yıl boyunca sorunsuz çalışacaktır. Ancak rulman toleranslarının yıllık olarak kontrol edilmesi tavsiye edilir. Servis kiti ayrı olarak satın alınabilir.

HydroAxe Servis Kiti

İçeriği:

- 2 adet Asetal Rulman/Burç
- 6 adet M5x10 Cıvata
- 2 adet M6x20 Ayırma Cıvatası
- ZAP Z-42 Diş Kilitleyici (orta kuvvetli)

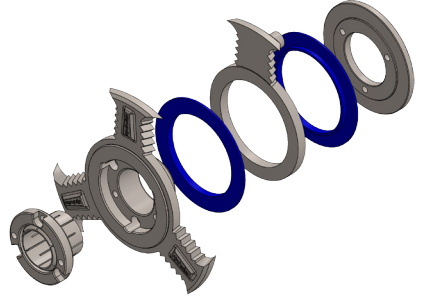
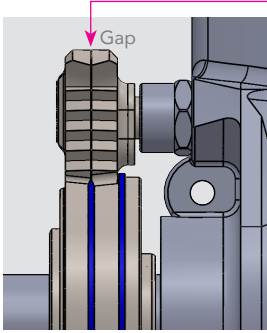


HydroAxe

Rope cutters

HYDROAXE

BAKIM TALİMATLARI



Bıçaklar arasındaki boşluk en az 0.1 mm olmalıdır
- yaprak mastarı (feeler gauge) ile kontrol edin

HYDROAXE'İNİZİ SÖKME TALİMATI

1. Pervaneyi, somunu ve ara parçayı çıkarın.
2. HydroAxe kesicideki üç adet M5 Collett cıvatasını çıkarın ve yalnızca iki tır geri takın.
3. M6 ayırma cıvatalarını takın ve sonuna kadar sıkın. Ardından her seferinde yarım tur sıkarak Collett plakasını mile göre kaldırın ve ayırın. Bu işlem kesicinin sökülmesini kolaylaştıracaktır.
4. HydroAxe'i milden kaydırarak çıkarın. Sail Drive'a özgü ara parçayı (kesici ile Sail Drive arasındaki) yerinde bırakın.
5. M6 ayırma cıvatalarını ve M5 Collett cıvatalarını çıkarın. Ardından Collett plakasını/ Collett'i kesiciden dışarı itin; böylece kesici bıçak cıvataları ortaya çıkacaktır. Görsele göre cıvataları çıkarın.





6. HydroAxe'i ayırın ve parçaları yukarıdaki görselde gösterildiği şekilde düz olarak yerleştirin.
7. Eski rulmanları atın ve yenileriyle değiştirin.
8. Kesici bileşenleri temizleyin ve yeniden monte edin.

Saildrive modeliniz için HydroAxe montaj talimatlarına başvurun.

**Herhangi bir yardıma ihtiyaç duyarsanız, lütfen bizimle
ile iletişime geçmekten çekinmeyin.**



darglow

MARINE ENGINEERS

Tel: 532-0610581
info@hydroaxeturkiye.com

www.hydroaxeturkiye.com