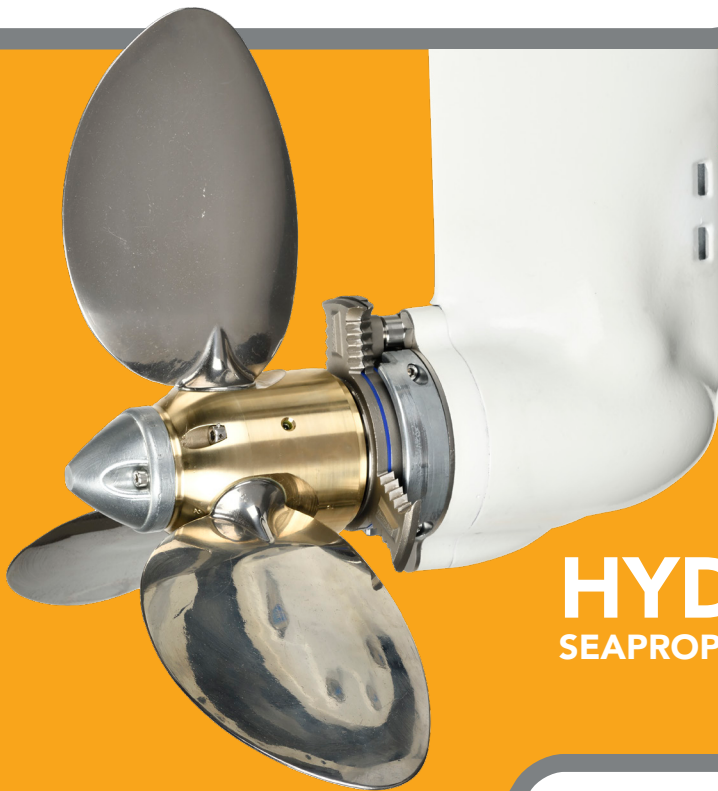


darglow

MARINE ENGINEERS



HydroAxe
Rope cutters

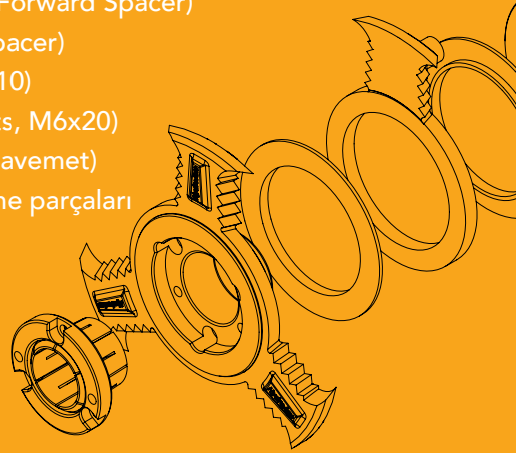
HYDROAXE
SEAPROP 60 SAILDRIVES

MONTAJ TALİMATLARI

Sağlanan HydroAxe ve yeni ara parçalar, pervane ile şaft ayağı arasındaki mevcut standart ara parçanın yerini alır. Bu halat kesicinin montajı için herhangi bir yıkıcı/dönüştürücü modifikasyon gerekmez.

HydroAxe Kitiniz şunları içerir:

- Parça #1 – HydroAxe Kesici
- Parça #2 – HydroAxe SD Anot ve cıvatalar
- Parça #3 – Özel M8 veya M10 cıvata
- Parça #4 – Özel Volvo Penta Ön Ara Parça (Forward Spacer)
- Parça #5 – Arka HydroAxe Ara Parça (Aft Spacer)
- Parça #6 – Collett Plakası ve Cıvatalar (M5x10)
- Parça #7 – 2 x Ayırma Cıvatası (Jacking Bolts, M6x20)
- Parça #8 – ZAP Z-42 Diş Kilitleyici (orta mukavemet)
- Parça #9 – Yeni Uzatılmış Somun ve sabitleme parçaları



HYDROAXE TÜRKİYE



HYDROAXE MONTAJ TALİMATLARI

SEAPROP 60 SAILDRIVES

1. //

Pervane konisini/somununu sökün ve eski pervaneyi şafttan çıkarmak için kaydırarak çıkarın.



2. //

Kanal dişli şaft üzerindeki iki mevcut ara parçayı çıkarın ve şaftı temizleyerek kir/paslanmayı giderin. (1 x Büyük Ara Parça – 15 mm kalınlıkta ve şaft pahına uygun şekilde pahlanmış. 1 x Küçük Ara Parça – 4 mm kalınlıkta ve pahsız).



3. //

Mevcut saildrive anotunu sökün: önce 3 adet M6x25 civatayı 5 mm alayan anahtarı kullanarak çıkarın, ardından üstteki M10x25 civatayı 8 mm alayan anahtarıyla sökün.



HYDROAXE MONTAJ TALİMATLARI

SEAPROP 60 SAILDRIVES

4. //

Üstteki M10x25 civatayı, verilen özel M10 üst civata ile 19 mm anahtar kullanarak değiştirin. Bu civata, verilen diş kilitleyici ile takılmalıdır. HydroAxe Saildrive Anot Plakasını (Parça #2) 3 montaj civatası ile takın. Civatlar, verilen diş kilitleyici ile monte edilmelidir.



5. //

Saildrive anotunun sol tarafını, verilen montaj civatalarını (4 mm alyan anahtarı kullanarak) ve diş kilitleyiciyi kullanarak takın. **ÖNEMLİ NOT:** Anotlar sol ve sağ olarak ayrılmıştır; plaka montaj civata başlarının üzerine oturacak şekilde işlenmiş bir yuva bulunmaktadır.



6. //

Yeni ara parçayı (Parça #4) şaftın ucuna kadar kaydırarak takın. Yeni ara parça, şaft pahlı kısmına uyum sağlayacak şekilde pahlanmış ve 6 mm kalınlıktadır.



7. \\ HydroAxe kesicideki üç Collett (Parça #6) civatayı çıkarın ve yalnızca iki tur sıkacak şekilde yeniden takın.



8. \\ Kriko civatalarını (Parça #7) takın ve hafifçe sıkın; civatalar dip noktaya oturduğunda Collett plakasını (Parça #6)



9. \\ HydroAxe'i şaftın üzerine kaydırın. Kesici pimini, özel M10 üst civataya (Parça #3) oturduğundan emin olarak yerine itin.



10.

Kriko civatarlarını 5 mm alyan anahtarı kullanarak çıkarın. Collett plakasını (Parça #6) öne doğru kuvvetlice itin; plaka, ön ara parça tarafından durdurulana kadar ilerleyecektir. Bu işlem elle sıkı bir şekilde yapılabilir, ancak gerekirse bir tokmak kullanarak yerine oturtmak gerekebilir. Bu durum, Saildrive şaft çaplarındaki küçük farklılıklardan kaynaklanır.



11.

4 mm alyan anahtarı kullanarak Collett civatarlarını her seferinde yarım tur sıkın. Bu işlem, kesiciyi Collett üzerine doğru geri çekecek ve şaftı kavramasını sağlayacaktır. Collett civatarları, verilen diş kilitleyici ile monte edilmeli ve 6 Nm torkla sıkılmalıdır (tork anahtarı yoksa alyan anahtarıyla sağlam şekilde sıkın). Collett'in ara parçaya tam olarak oturduğunu kontrol edin. Devam etmeden önce sayfa 8'deki montaj kontrollerine başvurun.



12.\\

Arka ara parçayı (Parça #5).



13.\\

HydroAxe Saildrive anotunun kalan yarısını takın. Tüm dört anot civatası, verilen diş kilitleyici ile monte edilmelidir.



14.\\

Şaft artık pervaneyi kabul etmeye hazırdır. Pervane kanatlarını kesici kanatlarla hizaladığınızdan emin olun; hangi tip pervane taktığınıza bağlı olarak konumlandırma konusunda size rehberlik edebiliriz.



15.\\

Yeni yedek uzatılmış somunu, merkezi kilitleme civatası ve pervane tipine özel sabitleme sistemi ile takın.

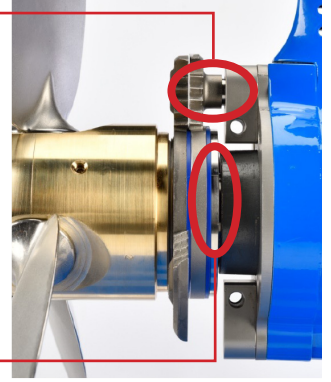


MONTAJ KONTROLU

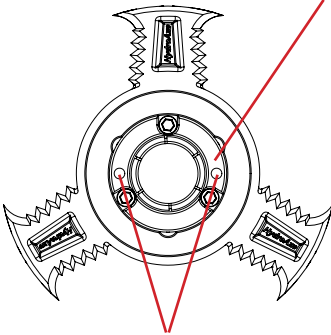
Ön kesici kanatta bulunan pim, özel M8 civatadaki yuvaya düzgün şekilde oturmalıdır (sağdaki görselde gösterildiği gibi). Pim omzu ile civata arasında belirgin bir boşluk olmalıdır. Kesicinin en ön kısmı (Collett), ön ara parçaya temas etmeli ve herhangi bir boşluk bırakmamalıdır.

Pim omzu ile özel civata arasında net bir boşluk olmalıdır

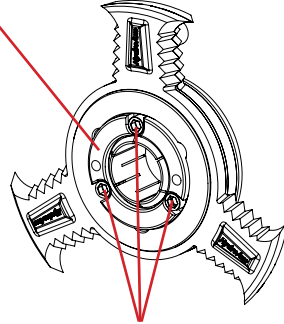
Collett, herhangi bir boşluk bırakmamak için ön ara parçaya temas etmelidir.



COLLETT PLAKASI



2 X KRIKO DELİĞİ



3 X COLLETT CİVATASI

HYDROAXE

BAKIM TALİMATLARI

HydroAxe Halat Kesici çok az bakım gerektirir ve rulmanlar birkaç yıl boyunca sorunsuz çalışacaktır, ancak rulman toleranslarının yıllık olarak kontrol edilmesi tavsiye edilir. Bir servis kiti ayrıca ayrı olarak satın alınabilir.

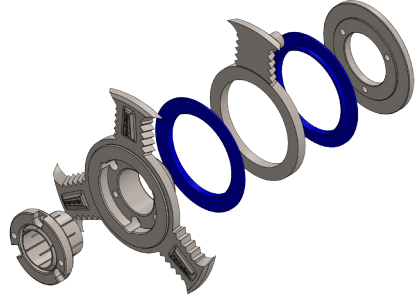
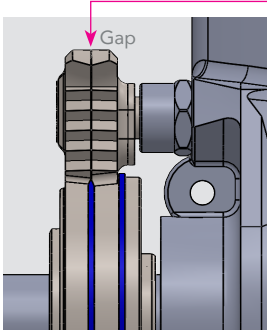
HydroAxe Kitiniz şunları içerir:

- 2 adet Asetal rulman/bushing
- 6 adet M5x10 civata
- 2 adet M6x20 kriko civatası
- ZAP Z-42 diş kilitleyici (orta mukavemetli)



HydroAxe

Rope cutters



Kanatlar arasındaki boşluk en az 0,1 mm olmalıdır - yaprak mastarı (feeling gauge) ile kontrol edin.

HYDROAXE'İN SÖKÜLMESİ

1. Pervaneyi, somunu ve ara parçayı çıkarın.
2. HydroAxe kesicideki üç adet M5 Collett civatasını çıkarın ve sadece iki tur geri takın.
3. M6 kriko civatalarını takın ve diplerine kadar sıkın. Ardından her seferinde yarım tur sıkmaya devam edin; bu işlem Collett plakasını kaldırmak için şafttan ayıracaktır. Böylece kesici gevşeyip çıkarılabilir hale gelir.
4. HydroAxe'i şafttan kaydırarak çıkarın. Sail Drive'a özgü ara parçayı (kesici ile Sail Drive arasındaki) yerinde bırakın.
5. M6 kriko civatalarını ve M5 Collett civatalarını çıkarın. Şimdi Collett plakasını/Collett'i kesiciden dışarı itin; böylece kesici kanat civataları ortaya çıkacaktır. Görselde gösterildiği şekilde civataları çıkarın.





6. HydroAxe'i ayırın ve parçaları, söküldüğü şekilde düz bir şekilde yerleştirin (yukarıdaki görselde gösterildiği gibi).
7. Eski rulmanları atın ve yerine yeni rulmanları takın.
8. Kesici bileşenlerini temizleyin ve yeniden monte edin.

Kendi Saildrive modelinize ait HydroAxe montaj talimatlarına başvurun.

Herhangi bir yardıma ihtiyaç duyarsanız, lütfen bizimle iletişime geçmekten çekinmeyin.



darglow

MARINE ENGINEERS

Tel: 532-0610581
info@hydroaxe.com

www.hydroaxetirkiy.com